

Marchio CE

Normative EN

EN 14064-1:2010 → RMW (lana di roccia) e GMW (lana di vetro),
per applicazione in intercapedine, sottotetto e timber frame

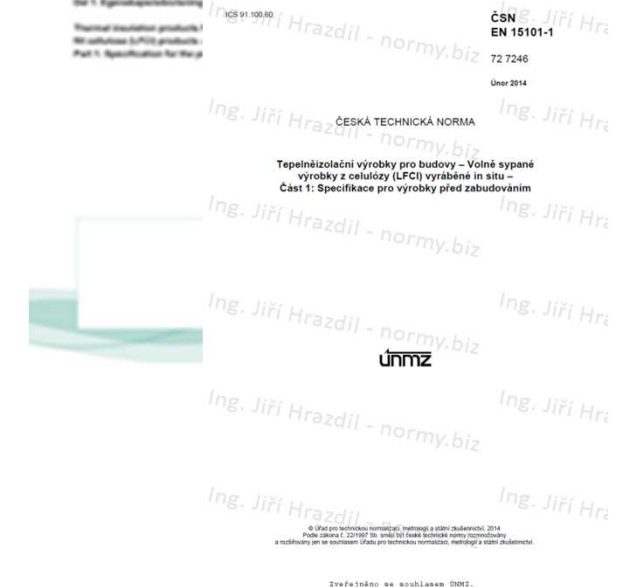
- Obbligatoria dal 2010

EN 15101-1:2013 → cellulosa

- Normativa EN non ancora pubblicata – marchiatura CE non ufficiale

IMPORTANTE !

- Lane minerali e cellulosa sono coperte da differenti standard EN : non è sempre possibile né attendibile un paragone diretto



Programma test prodotto per mantenere il marchio CE

Annex B (normative)

Factory production control

Table B.1 — Minimum product testing frequencies ^a

Clause	Title	Direct testing	Indirect testing	
			Test method	Frequency
4.2.1	Thermal resistance and thermal conductivity	1 per day or	—	—
		1 every three months for each product/product group and indirect testing	Manufacturer's method, e.g. blown density	1 per day
4.2.2	Weight of the sale unit	Each unit	—	—
Annex K	Coverage and density	1 per day or	—	—
		1 every three months for each product/product group and indirect testing	Manufacturer's method, e.g. blown density	1 per day
4.2.3	Settlement	initial type test	—	—
4.2.4	Reaction to fire	See Table B.2		
4.3.2	Air flow resistivity	1 per year	—	—
4.3.3	Water absorption	1 per month and indirect	manufacturer's method	1 per day
4.3.4	Water vapour diffusion resistance	1 per year	—	—
4.3.6	Release of dangerous substances	^b	—	—
4.3.7	Continuous glowing combustion	^b	—	—

^a The minimum testing frequencies shall be understood as the minimum for each production unit/line under stable manufacturing conditions. If for example the production per day is only 8 h, every day is a new start. In addition to the testing frequencies given above, testing of the relevant properties of the product shall be repeated when changes or modifications are made that are likely to affect the conformity of the product.

^b Frequencies are not given, as test methods are not yet available.

Il test può essere svolto dal produttore a patto che:

- Rispetti e utilizzi gli standard internazionali
- Le apparecchiature utilizzate per il test rispettino i requisiti di calibratura e qualità

λ e reazione al fuoco

	EN 14064 - (MW) lane minerali	EN 15101 – (LFCI) cellulose	Commenti
Asciugatura prodotto prima della misura del λ	Il prodotto è testato “così com'è” (Nessuna asciugatura)	La cellulosa assorbe acqua, quindi il campione deve essere asciugato prima di procedere col test. Formula esempio: $\lambda_{23,50} = \lambda_{dry} * u_{23,50}$ $u_{23,50}$ è un fattore di correzione definito dal corpo di notifica per tutta la produzione, basata sul Test di Tipo Iniziale (Initial Test Type - ITT)	Il fattore di correzione utilizzato in laboratorio per misurare il lambda delle cellulose è “supposto” essere valido per tutto il volume di produzione successivo.
Reazione al fuoco	A1 senza test (Contenuto organico < 1%)	Classificazione di reazione al fuoco basata sulla procedura completa, incluso il Single Burning Item (SBI)	La cellulosa necessita di additivi ritardanti di fiamma per essere classificati B o C-S2-d0.

Assestamento e resa

	EN 14064 - (MW) lane minerali	EN 15101 – (LFCI) cellulose	Commenti
Cavity Wall	S1 se oltre 25kg/m ³ Non sono previsti test al di sotto di tale valore.	Not relevant.	
Loft – Umidità ciclica	4 cicli di 14 giorni ad alta umidità e 14 giorni in condizioni di asciutto. Si procede successivamente alla misura dello spessore del campione → S classification	4 cicli di 14 giorni ad alta umidità e 14 giorni in condizioni di asciutto. Si procede successivamente alla misura dello spessore del campione Risultati espressi in % → SH classification	I technical agreements sui prodotti di cellulosa rimarkano un assestamento previsto dal 20% al 25% (i.e. SH 20 – SH 25).
Loft – Impatto	Non previsto dalla normativa EN.	Misura dell'assestamento in seguito all'eccitazione da impatto(test di impatto da caduta libera). Risultati espressi in %	Test non richiesto per le MW in questa applicazione.
Timber frame	S1 se oltre 30kg/m ³ Non sono previsti test al di sotto di tale valore..	Vibration test in struttura intelaiata (2,3m * 0,6m; spessore da 10 a 40mm) Risultati espressi in % → SC classification → Meno di 1% (SC 0) richiesto	S 1 (MW) = SC 0 (cellulose). No measurable settlement (≤1%).
Resa (focus applicazione open loft = insufflaggio aperto)	Se si ottiene la classificazione S1 non è necessario applicare alcun fattore di correzione sullo spessore per raggiungere il R-value richiesto	In base alla classificazione SH, bisogna applicare un fattore di correzione assestamento per calcolare lo spessore da installare necessario per raggiungere il R-value (dopo l'assestamento).	Per lo stesso R-value, lo spessore installato delle MW sarà inferiore a quello dei prodotti in cellulosa.

	EN 14064 - (MW) lane minerali	EN 15101 – (LFCI) cellulose	Commenti
Assorbimento acqua a breve termine	WS1 obbligatorio (W_p dopo 24 ore deve essere $<1\text{kg/m}^2$)	W_p dopo 24 ore: Se $< 1\text{kg/m}^2 \rightarrow$ WS1 Se $< 2\text{kg/m}^2 \rightarrow$ WS2	MW avrà uguale o migliore performance di assorbimento acqua a breve termine rispetto alla cellulosa
Resistenza alla diffusione del vapore	Assumed to be =1.	Assumed to be =1.	Stessa norma per entrambi i materiali
Resistenza al passaggio dell'aria	Standard test EN29053 AF_r da 1 a 40.	Standard test EN29053 r_a da 1 a 40.	Stessa norma per entrambi i materiali.